

เครื่องวัดขนาดชิ้นงานแบบ ๓ มิติ (CMM)
ตำบลสะเตียง อำเภอเมืองเพชรบูรณ์ จังหวัดเพชรบูรณ์ จำนวน ๑ เครื่อง

คุณลักษณะ

๑. คุณสมบัติทั่วไป

เป็นเครื่องวัดขนาดชิ้นงานละเอียดโดยใช้กล้องสำหรับวัดขนาดชิ้นงานโดยให้ภาพเสมือนจริงเคลื่อนที่ด้วย stange แบบ realtime และสามารถเชื่อมต่อเข้าคอมพิวเตอร์เพื่อแสดงผลบนคอมพิวเตอร์ สามารถบันทึกภาพและค่าในการวัดได้

๒. คุณสมบัติเฉพาะ

- ๒.๑ สามารถตรวจวัดแกน x มีขนาดไม่น้อยกว่า ๒๕๐ มิลลิเมตร
- ๒.๒ สามารถตรวจวัดแกน y มีขนาดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มิลลิเมตร
- ๒.๓ สามารถตรวจวัดแกน z มีขนาดไม่น้อยกว่า ๒๐๐ มิลลิเมตร
- ๒.๔ ขนาดแท่นรองวัตถุมีขนาดไม่น้อยกว่า ๔๓๐x๒๕๐ มิลลิเมตร
- ๒.๕ ขนาดแท่นรองวัตถุที่เป็นกระจกมีขนาดไม่น้อยกว่า ๒๘๐x๑๘๐ มิลลิเมตร
- ๒.๖ มีความเที่ยงตรงของแกน x และ y $\leq (๒.๕L/๑๐๐)$ ไมโครเมตร
- ๒.๗ สามารถอ่านค่า x/y/z ได้ละเอียด ๑ μm หรือดีกว่า
- ๒.๘ ความละเอียดกล้องไม่น้อยกว่า ๑.๕ M pixel color CCD หรือดีกว่า
- ๒.๙ กล้องสามารถขยายภาพวัตถุได้ในช่วง ๑-๔ เท่า หรือดีกว่า
- ๒.๑๐ มีระยะเวลาการทำงาน ๙๐ มิลลิเมตร หรือดีกว่า
- ๒.๑๑ รองรับน้ำหนักชิ้นงานได้ไม่น้อยกว่า ๑๕ กิโลกรัม
- ๒.๑๒ ใช้ระบบไฟ ๒๒๐V, ๕๐/๖๐ Hz
- ๒.๑๓ มีซอฟต์แวร์สำหรับการใช้งานกล้องเชื่อมต่อกับระบบปฏิบัติการวินโดวส์ได้ โดยซอฟต์แวร์ และตัวเครื่องต้องเป็นระบบทำที่ทำงานได้อย่างสมบูรณ์

๓. รายละเอียดอื่นๆ

- ๓.๑. บริษัทผู้เสนอราคาจะต้องได้รับรองมาตรฐานการขายและบริการ ISO ๙๐๐๑ และมีห้องปฏิบัติการสอบเทียบเครื่องมือโดยได้รับรองมาตรฐาน ISO ๑๗๐๒๕ ด้านใดด้านหนึ่ง ทั้งนี้เพื่อความสะดวกแก่ผู้ซื้อในการติดต่อขอรับคำปรึกษาเชิงเทคนิค และบริการหลังการขาย โดยมีสำเนาหนังสือรับรองมาตรฐานแนบเป็นหลักฐานในการเสนอราคา
- ๓.๒. ตัวเครื่องเป็นเครื่องใหม่ที่ผลิตได้รับมาตรฐาน DIN , JIS , BS, ISO หรือ CE
- ๓.๓. ส่งมอบคู่มือประกอบการใช้งานครุภัณฑ์ภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษไม่น้อยกว่า ๒ ชุด
- ๓.๔. จัดฝึกอบรมแนะนำวิธีการใช้เครื่องมือ และอุปกรณ์วิธีการใช้เครื่องมือที่ถูกต้อง การบำรุงรักษาเครื่อง และการแก้ไขปัญหาเบื้องต้น และจัดฝึกอบรมการใช้งานครุภัณฑ์ให้บุคลากรในมหาวิทยาลัยได้เป็นอย่างดีจนสามารถนำครุภัณฑ์ไปใช้งานได้อย่างสมบูรณ์และปลอดภัย
- ๓.๕. ส่งมอบภายใน ๖๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

7/5/25
16.5-01/25 (1/10/25)